

Super-MIG™的应用

产品或应用种类	焊缝类型	材料规格	当前焊接方				供应商或OEM厂家	焊接速度范围 英寸/分 (IPM)	Super-MIG焊接					Super-MIG的生产和加工优势	图表
			G M A W	G T A W	激 光				焊 接 速 度 更 高	不 易 焊 接 失 败	热 影 响 区 较 窄	焊 接 飞 溅 更 少	熔 深 更 深		
汽车/卡车排气管															
消声器	搭接 点焊	不锈钢 包镀金属				Tenneco Automotive Eberspacher, Benteler Faurecia, EMCON Tech. Cummins Emmission Benteler Automotive Calsonic Kansei	90IPM-100IPM						1) 代替激光焊接		
						2) 资金设备和加工含量减少									
						3) 操作成本减少 (\$ per Ft)									
						4) 维护成本减少									
						5) 消耗性成本减少									
催化转化器	角焊	不锈钢				Tenneco Automotive Eberspacher, Benteler Faurecia, EMCON Tech. Cummins Emmission Benteler Automotive Calsonic	60IPM-80IPM						1) 边缘焊接或搭焊减少了法兰用料		
						2) 明显增加焊缝熔深									
						3) 夹钳加工含量减少									
						4) 资金设备和人力减少									
						5) 新产品研发 w/搭焊									
						6) 减少重量, 节省材料									
气隙排气管	角焊法兰和支架对钢管焊接	不锈钢				Tenneco Automotive Eberspacher, Benteler Faurecia, EMCOM Trch. Cummins Emmission Benteler Automotive Calsonic	50IPM-70IPM						1) 明显增加焊缝熔深		
						2) 夹钳加工含量减少									
						3) 资金设备和人力减少									
						4) 新产品研发 w/搭焊 for									
排气管/法兰	搭接角焊	标注铝 不锈钢 不锈钢 涂层金属				Tenneco Automotive Eberspacher, Benteler Faurecia EMCOM, Tech. Cummins Emmission Benteler Automotive Calsonic	70IPM						1) 热变形减少		
						2) 明显增加焊缝熔深									
						3) 焊接飞溅/螺栓路上的焊渣减少									
						4) 资金设备和人力减少									
消声器 毛坯排气管	搭焊或边缘焊	1.2mm (3层) 不锈钢				Tenneco Automotive Eberspacher, Benteler Faurecia . EMCOM, Tech Cummins Emmission Benteler Automotive Calsonic	100IPM-120IPM	快于 等离 子焊 接 美 激 光 焊 接					1) 边缘焊接或搭焊减少了法兰用料		
						2) 代替激光焊接									
						3) 夹钳加工含量减少									
						4) 资金设备和人力减少									
						5) 新产品研发 w/搭焊									
						6) 减少重量, 节省材料									

排气歧管	搭接 角焊	不锈钢 包镀金属				Tenneco Automotive	60IPM-80IPM							
						Eberspacher,							1) 角焊/搭接方式改善了焊缝填补	
						Benteler Faurecia							2) 明显增加焊缝熔深	
						EMCOM, Tech.Cummins							3) 夹钳加工含量减少	
						Emmission Benteler							4) 资金设备和人力减少	
微粒过滤器	对焊或 搭焊	标准铝 不锈钢 不锈钢 涂层金属				Tenneco Automotive	100IPM						1) 激光或等离子焊接的替代工艺	
						Eberspacher,							2) 资金设备和加工含量减少	
						Benteler Faurecia							3) 操作成本减少 (\$ per Ft)	
						EMCOM, Tech.Cummins							4) 维护成本减少	
						Emmission Benteler							5) 消耗性成本减少	
排气组件	搭焊	铝不锈钢标准 不锈钢				Cummins Emmission	80IPM						1) 激光或等离子焊接的替代工艺	
													2) 资金设备和加工含量减少	
													3) 操作成本减少 (\$ per Ft)	
													4) 维护成本减少	
													5) 消耗性成本减少	